

## **ПРОБЛЕМА ОХРАНЫ ВЫЕМОЧНЫХ ВЫРАБОТОК В СЛОИСТОМ МАССИВЕ СЛАБЫХ ПОРОД ПРИ ОТРАБОТКЕ ТОНКИХ УГОЛЬНЫХ ПЛАСТОВ**

Наведено обґрунтування ресурсозберігаючих умов підтримки виїмкових виробок на базі оптимізації і вибору параметрів охоронної литої смуги з розвантажувальною порожниною регульованої геометрії при механізованому способі її зведення.

Приведено обоснование ресурсосберегающих условий поддержания выемочных выработок на базе оптимизации и выбора параметров охранной литой полосы с разгрузочной полостью регулируемой геометрии при механизированном способе ее возведения.

Substantiation of resource-saving conditions for maintenance of extraction workings is presented based upon optimization and selection of protective cast strips with relief cavity of controlled geometry with mechanized method of its erection.

### **Список литературы**

1. Ковалевская И.А., Симанович Г.А., Коваль А.И. Управление напряженным состоянием охранной полосы выемочной выработки //Матер. междунар. научн.-практ. конф. «Школа подземной разработки». – Д.: ЛізуновПрес, 2009. – С. 486-496.
2. Закономерности изменения НДС рамной крепи при регулировании параметров литой полосы с разгрузочной щелью / В.И. Бондаренко, И.А. Ковалевская, Г.А. Симанович, А.И. Коваль //Матер. междунар. конф. «Форум гірників». – Д.: НГУ, 2008. – С. 60-63.